



– Dobór odpowiedniego wydatku tłoczenia dla określonej powierzchni przestrzeni pierścieniowej wpływa na oczyszczenie otworu wiertniczego z osadu filtracyjnego pozostawionego przez płuczkę

#### Literatura

1 Jasiński B., Ocena wpływu cieczy przemywającej na jakość zacementowania rur w otworze wiertniczym po użyciu płuczki glikolowo-potasowej, Nafta-Gaz 06/2016.

2 Kremieniewski M., Rzepka M. Przyczyny i skutki przepływu gazu w zacementowanej przestrzeni pierścieniowej otworu wiertniczego oraz metody zapobiegania temu zjawisku, Nafta-Gaz 09/2016.

3 Lavrov A., Torsaeter M. Physics and Mechanics of Primary Well Cementing, Springer, 2016.

4 Nelson E. B. [et al.], Well Cementing, Schlumberger Educational Service, Houston, Teksas, USA, 1990.

## **METODY OKREŚLANIA PARAMETRÓW TECHNOLOGICZNYCH ZACZYŃÓW USZCZELNIAJĄCYCH PRZED ZABIEGIEM CEMENTOWANIA RUR OKŁADZINOWYCH**

*Marcin Rzepka\*, Marcin Kremieniewski, Łukasz Kut, Miłosz Kędzierski*

*Oil and Gas Institute - National Research Institute  
[rzepka@inig.pl](mailto:rzepka@inig.pl), [kremieniewski@inig.pl](mailto:kremieniewski@inig.pl),*

W procesie prawidłowego uszczelniania otworu wiertniczego główną rolę odgrywa jakość użytego zaczynu cementowego. Skład i parametry zaczynu uzależnione są przede wszystkim od warunków geologicznych oraz hydrogeologicznych otworu, w którym następuje proces wiązania i tworzenia się kamienia cementowego, rodzaju przewiercanych skał, głębokości, temperatury i ciśnienia na dnie otworu wiertniczego. Dlatego też, każdy zaczyn cementowy przed zastosowaniem go do uszczelniania rur okładzinowych w otworze wiertniczym powinien być szczegółowo zbadany w laboratorium. Badania te muszą obejmować wszystkie te parametry technologiczne, które mogą bezpośrednio wpływać na przebieg i skuteczność wykonania zabiegu cementowania rur w otworze wiertniczym. Najważniejszymi parametrami technologicznymi, które powinny być każdorazowo określone dla zaczynu uszczelniającego używanego w danym otworze wiertniczym są: gęstość, reologia, odstój wody (wolna woda), filtracja i czas gęstnienia.