

1. Можарська К. В. *Виділення краївих точок зіниці на іридоdiagностичному зображенні ока / К. В. Можарська, В. М. Сокуренко.* – Київ: Вісник НТУУ “КПІ”. Серія прикладобудування. – 2010. – Вип. 39. 2. Білинський Й. Й. *Демектор виділення контуру та простих елементів зображення / Білинський Й. Й. //Вибір і обробка інформації.* – 2007. - №27(103). – С.63-67.

УДК 677.03

ТЕКСТИЛЬНІ МАТЕРІАЛИ – БАРЬЄР ВІД НЕГАТИВНОГО ВПЛИВУ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА НА ЗДОРОВ'Я ЛЮДИНИ

Бурмистрова Я. О., Защенкіна Н. М.

Київський національний університет «Київський політехнічний інститут»,
пр. Перемоги, 37, м. Київ, 03056.

В наш час забруднення навколошнього середовища негативно впливає на здоров'я людини. Саме текстильні матеріали є бар'єром між людиною та забрудненим повітрям. Гігроскопічні властивості текстильних матеріалів, характеризують їх здатність поглинати водяні пари і воду та віддавати їх в навколошнє середовище. Залежно від навколошніх умов матеріали можуть утримувати поглинені речовини або віддавати їх. Поглинання часто супроводжується зміною маси, розмірів, механічних та фізичних властивостей текстильних матеріалів. Поглинання парів здійснюється шляхом адсорбції, абсорбції та капілярної конденсації, що залежать, головним чином, від волокнистого складу виробів.

Проникність текстильних виробів характеризує їх здатність пропускати через себе повітря, пар, пил, рідини, тепло, радіоактивне випромінювання, звук і т. д. Характеристика зворотна проникності, обумовлена здатністю чинити опір проходженню через текстильні матеріали різних частинок, називається непроникністю або впертістю.

До теплових або термічних властивостей відносяться властивості, які характеризують ставлення матеріалу до дій на нього теплової енергії. Для текстильних матеріалів вимірюють теплозахисні властивості, теплостійкість, вогнестійкість, морозостійкість. Для одяжних текстильних полотен, особливо тих, які використовуються для оберігання людського організму від зайвих теплових втрат або перегріву, особливо важливе значення мають характеристики теплозахисних властивостей.

Аналіз впливу властивостей текстильних матеріалів на здоров'я людини є актуальним.

Таким чином, метою роботи є вивчення гігієнічних характеристик текстильних матеріалів.

Було обрано для вивчення тканини різного сировинного вмісту та переплетень.

Досліджено залежність розміру чарунок на гігієнічні властивості тканин.

1. Коузов Т.А. та ін. «Методи визначення фізико-хімічних властивостей промислового пилу». Л. Хімія. – 1989. – с.30-40. 2. Рибальченко В.В., Коновал В.П. «Матеріалознавство виробів легкої промисловості. Методи випробувань». Київ – 2010. – 394с.

УДК 621.792

МЕТОДИ НЕРУЙНІВНОГО КОНТРОЛЮ ЯКОСТІ КЛЕЙОВИХ З'ЄДНАНЬ

Василенко І. Ю., Зенкін А. С.

Київський національний університет технологій та дизайну,
бул. Немировича-Данченка, 2, м. Київ, 01011

Проблема підвищення якості полягає не тільки у вдосконаленні технологічних процесів виробництва продукції. У сучасному технологічному процесі необхідно передбачати контроль вихідних матеріалів, деталей, вузлів, технологічного обладнання, виробів в цілому, причому контрольно-вимірювальна апаратура повинна мати необхідну точність вимірювань, забезпечувати достовірність і надійність контролю.

Всі методи контролю клейових з'єднань, які застосовуються на промислових підприємствах можна поділити на руйнівні та неруйнівні [1-2].

Неруйнівні методи контролю якості клейових з'єднань наведені нами в таблиці 1.

Таблиця 1 - Методи неруйнівного контролю якості клейових з'єднань

№ з/п	Назва методу	Опис
Перша група методів неруйнівного контролю якості клейових з'єднань		
1	Звукові (акустичні)	Основою даного методу є ультраакустична дефектоскопія, в якій використовуються спеціальні матеріали, які є одночасно джерелом і приймачем звукових хвиль. За допомогою цього методу можна виявити непроклеї і місця, де є підвищена пористість клею
2	Радіоскопічні	Методи ефективні тільки для контролю якості поверхонь простої геометричної форми. Вхідний радіосигнал змінює свою траєкторію, якщо зустрічає на своєму шляху дефектні зони. При використанні такого методу потрібні попередній контроль можливих дефектів на зразках
3	Оптичні	На скланюванні поверхні, наявність спеціальний оптичний чутливий склад який навіть при незначних деформаціях змінює колір. За допомогою даного методу визначають місця, де є концентрації напружень
Друга група методів неруйнівного контролю якості клейових з'єднань		
4	Інфрачервоне випромінювання (термографічні)	В якості джерела тепла використовуються скануючі нагрівачі. Знайдучи тепlopровідні властивості клейового з'єднання і величину теплового потоку, визначають місця зі зниженю тепlopровідністю. Таким методом виявлюють дефекти, пов'язані з різнаточісністю клейового шва